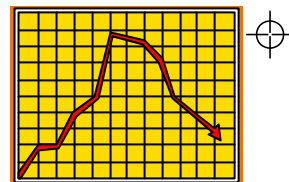


Compendio Estadístico 2002 de Emergencias



2.3. Informes detallados de principales emergencias y daños ocurridos en el Perú







2.3.1. INFORME SOBRE EL ATENTADO TERRORISTA EN EL CENTRO COMERCIAL EL POLO, DISTRITO DE SANTIAGO DE SURCO, PROV. LIMA, DPTO. LIMA 20 DE MARZO DE 2002

A continuación se presenta el informe referente al atentado terrorista ocurrido por la explosión de un coche bomba en el Centro Comercial El Polo, el miércoles 28 de marzo de 2002. Dicho informe se basa en la evaluación de daños efectuadas por personal de la Segunda Dirección Regional de Defensa Civil y en la Nota Informativa n.º 087 de la Segunda Región de Defensa Civil del 21 de marzo de 2002.

Hechos

El miércoles 20 de marzo del 2002 a las 22:55 horas, se produjo en la esquina de la cuadra 14 de la av. Encalada y 1.ª cuadra de la avenida Santiago Olmedo, en el Centro Comercial El Polo, Pabellón B, perteneciente al distrito de Santiago de Surco, una explosión de coche bomba que causó daños personales y materiales.

Daños

a. Personales.

09 fallecidos, de los cuales 03 fueron identificados.

- Suboficial PNP Saúl Díaz Hereda.
- Sereno de Surco Rafael Barzola.
- Transeúnte Augusto Banda Serna.

06 personas no han sido identificadas.

16 personas heridas que se indican a continuación:

1. Bereau Montenegro Fernando (38 años),
2. Bonifacio García Antonio (52 años),
3. Quevedo de Roca Silvia (47 años),
4. Lobatón Sánchez Gladys,
5. Arrieta Bonifaz Patricia (23 años),
6. De la Cruz Salazar Roy (31 años),
7. Cruz Patiño Jhonny (25 años),
8. Rojas Valiente Víctor (35 años), que presentó traumatismo ocular y traumatismo abdominal cerrado,
9. Velarde Alva Claudia (24 años),
10. Álvarez Arrieta Marcela (20 años),
11. Cervantes Morales, Ismael (24 años),
12. Jorge Rojas Gustavo (22 años) y
13. Abanto Coronado Teresa (44 años)

03 personas con contusiones leves.

Los heridos fueron atendidos en:

- 12 personas atendidas en la Clínica San Pablo.
- 01 persona internada en el Hospital Guillermo Almenara.

b. Materiales.

25 inmuebles afectados, de los cuales:

- Block B, 15 locales comerciales afectados.
- Block D, 15 locales comerciales afectados.

- Droguería Farma afectada.
- Hotel El Polo afectado.
- Local de la Agencia del Banco de Crédito afectada en sus instalaciones.
- 17 vehículos siniestrados.

Acciones realizadas

- Personal de la Segunda Región de Defensa Civil convocó y conformó el **Centro de Operaciones de Emergencia - COE**, conformado por:
Ing. Enrique Martinelli R., Presidente del COE.
Sra. Maritza Zutto (Municipalidad de Surco) Comisión Logística.
Sra. Ana Castillo (Municipalidad de Surco), Comisión de Comunicaciones.
Ing. Juan Molina (Municipalidad de Surco), Comisión de Operaciones.
Mayor PNP Rafael Orígen de la Comisión de Ley y Orden.
Dra. María Peralta, Ministerio Público
Dr. Walter Michola, Comisión de Salud.
- Participaron en la emergencia: Serenazgo de Surco, Cruz Roja, Cuerpo de Bomberos, CTAR-Lima, el Departamento de Áreas Verdes de la Municipalidad de Surco, DIRINCRI y la Segunda Dirección Regional de Defensa Civil.
- La Segunda Dirección Regional de Defensa Civil de Lima proporcionó 100 sacos terreros.
- Ing. Carlos Ludovish proporcionó triplay, listones de madera y clavos para cubrir las mamparas de vidrio siniestradas.
- Se trabajó en la limpieza y remoción de escombros, participando:
 - Municipalidad de Surco, proporcionó:
 - Un cargador frontal
 - Dos camiones plataforma
 - Dos camiones volquetes
 - El Consejo Transitorio de Administración de la Región Lima - CTAR apoyó con un volquete para las tareas de limpieza de la zona afectada.
 - La Municipalidad de San Borja apoyó con una grúa para la remoción de escombros.
 - La Policía Nacional del Perú realizó un operativo a fin de capturar a los causantes de la explosión.
 - A las 14 horas del 21 de marzo de 2002 se culminó con el retiro de escombros y limpieza de la zona siniestrada, permitiéndose el acceso al público y la circulación vehicular.